



**Ministero dell'Istruzione**  
**Istituto Tecnico Commerciale e Turistico Statale**  
**Vittorio Emanuele II**

Via F. Lussana, 2 - Bergamo - [www.vittorioemanuele.edu.it](http://www.vittorioemanuele.edu.it)  
 PEO [bgtd030002@istruzione.it](mailto:bgtd030002@istruzione.it) - PEC [bgtd030002@pec.istruzione.it](mailto:bgtd030002@pec.istruzione.it)  
 CF 80027810169 - Cod. Mecc. BGTD030002 - Cod. iPA UFPXVS



Data e prot. n. da segnature SD  
 Circ. n. 166

Al personale docente e ATA

**Oggetto: avvio della campagna di vaccinazione anti-SARS-CoV-2/COVID-19 rivolta a tutto il personale scolastico**

Si comunica quanto riportato nella nota congiunta [prot. m pi AOODRLO REGISTRO-UFFICIALEU n. 0004243 del 02-03-2021](#) di DG Welfare Regione Lombardia e Ufficio Scolastico Regionale per la Lombardia relativamente all'avvio della campagna di vaccinazione anti-SARS-CoV-2/COVID-19 rivolta a tutto il personale scolastico.

L'Ufficio Scolastico Regionale per la Lombardia e Regione Lombardia comunicano l'avvio della campagna di vaccinazione anti-SARS-CoV-2/COVID-19 rivolta a tutto il personale scolastico che lavora nelle scuole della Lombardia.

La campagna è rivolta a **tutto il personale scolastico fino a 65 anni** (compresi i nati nel 1956) delle istituzioni scolastiche statali: dirigenti, personale docente, personale ATA a tempo indeterminato e a tempo determinato con un contratto in essere.

**A partire dalle ore 08.00 di mercoledì 3 marzo 2021**, il suddetto personale potrà manifestare la propria adesione alla campagna vaccinale anti-SARS-CoV-2/COVID-19 attraverso la piattaforma online dedicata, [vaccinazionicovid.servizirl.it](http://vaccinazionicovid.servizirl.it), messa a punto dalla DG Welfare della Regione Lombardia.

Coloro i quali registreranno la propria adesione sulla piattaforma saranno informati tramite SMS o chiamata telefonica, se è stato fornito il solo numero fisso, della data, dell'ora e del luogo in cui sarà eseguita la vaccinazione. In alternativa, la volontà di essere vaccinati potrà essere comunicata anche al proprio medico di medicina generale o in farmacia.

Con successiva, imminente comunicazione, verrà avviata anche la raccolta di adesioni alla campagna vaccinale per il restante personale scolastico di tutte le scuole di ogni ordine e grado pubbliche e paritarie.

Per maggiori informazioni e per essere aggiornati sulle fasi della campagna vaccinale è possibile contattare il numero verde gratuito 800.89.45.45 o consultare la pagina dedicata del portale di Regione Lombardia.

Si confida nel senso di responsabilità di ciascuno a tutela della salute di tutti.

Il Dirigente Scolastico  
**Patrizia Giaveri**

*firma autografa sostituita da indicazione a mezzo stampa,  
 ai sensi dell'art. 3, comma 2 d.lgs.39/1993*